Service Bulletin



Date: November 2011 Subject: Tie Rod Assemblies

Model XC 450 2011

Bulletin Service N°: 04-2011

Modèles concernés:

1. XC 450 Année 2011

Défaut constaté: Dans des conditions d'utilisation extrême les biellettes de direction peuvent

se plier. Lors d'une utilisation en conduite normale ceci ne devrait pas survenir. La qualité de ces biellettes ne répond pas à la norme standard prônée par Arctic Cat. C'est pour cette raison qu'Arctic Cat a décidé de procéder au remplacement des biellettes avec d'autres de meilleure qualité.

Solution: Installation du kit de biellettes renforcées Référence: AC010-103

Importance: Moyenne – Aussi vite que possible

(Validité du bulletin 1 an à partir de la date d'envoi)

Matériel nécessaire: Kit de biellettes renforcées Référence: AC010-103

- Comprenant les pièces suivantes:

2x Biellettes Réf: 3306-722
4x Goupilles fendues Réf: 3305-724

Conseil: Utilisation de matériel spécial

Procédure:

Date: November 2011 Subject: Tie Rod Assemblies

Model: XC 450 2011

ATTENTION:

Coupez le contact avant toute intervention concernant ce Bulletin Service (Position de la clef de contact sur OFF)

Le moteur et le pot d'échappement doivent être froid (risque de brulures).

Vous assurez que le véhicule ne puisse pas se déplacer.

Pour toutes manipulations sur les machines Arctic Cat, utilisez le Manuel

Atelier Arctic Cat correspondant.

Pour tout travail concernant la direction, le véhicule doit être sécurisé pour l'empêcher de bouger.

Soulevez le véhicule avant d'enlever les roues avant.

Préparation:

1.) Enlevez les 2 roues avant.

Utilisez le Manuel Atelier Section 7, Paragraphe « Roue et Pneus ».

2.) Enlevez les goupilles fendues des écrous cannelés cotés intérieur et extérieur.

Utilisez le Manuel Atelier Section 8, Paragraphe « Bras en A »

(Voir fig. 1 page 2 et fig. 2 page 3).

Jetez toutes les goupilles fendues.



Fig. 1: Goupilles fendues et rotules

Date: November 2011 Subject: Tie Rod Assemblies

Model: XC 450 2011



Fig. 2: Goupilles fendues et rotules

3.) Dévissez les écrous cannelés cotés intérieur et extérieur (Voir fig. 3 page 3). Pour enlever les rotules, utilisez l'extracteur à rotules Arctic Cat



Fig. 3: Dévissez les écrous cannelés

4.) En utilisant les bielletes existantes comme gabarit (mesures de longueur), désserrez les écrous sur les nouvelles biellettes et faites correspondre les liongueurs avec celles existantes. Serrez légèrement les écrous.

ATTENTION: Un mauvais ajustement des biellettes peut entrainer une perte de contrôle de la machine.

5.) Installez les nouvelles biellettes de direction à droite et à gauche en fonction de leur longueur.

Date: November 2011 Subject: Tie Rod Assemblies

Model: XC 450 2011

Bloquez les écrous cannelés et sécurisez les goupilles fendues.
 Serrez à 41Nm (30ft-lb).
 Enduisez les filets avec de la Loctite Rouge #271 (Voir fig. 4 page 4)

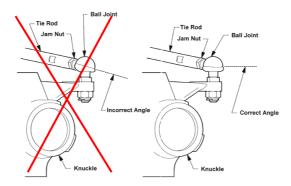


Fig. 4: Position idéale de la biellette

Note: Sécurisez les écrous cannelés avec les goupilles fendues neuves

7.) Installez les 2 roues avant.

Utilisez le Manuel Atelier Section 7, Paragraphe « Roue et Pneus ».

Serrez les écrous de roues à 55Nm (40ft-lb)

8.) Vérifiez l'alignement des roues avant en respectant les instructions du

Manuel Atelier Arctic Cat.

Note: Après un premier test (roulage) vérifiez à nouveau le serrage des écrous de

roues.

Notez ce Bulletin Service dans le Manuel d'Utilisation Arctic Cat de la

machine.

Dédommagement: Après avoir réaliser ce travail, merci de nous faire parvenir une demande

de garantie avec un temps de main d'œuvre de 0.90 H (soit 54 mn).

Merci de nous envoyer une demande séparée pour chaque véhicule.

Le code de travail pour ce Bulletin est SB4-2011

Avertissement

Il est de la responsabilité du concessionnaire de s'assurer que le travail de maintenance nécessaire est effectué sur tous les véhicules concernés, dans le respect des consignes qui sont données dans ce message. Ce travail de maintenance doit être effectué avant toute remise d'un quad concerné au client final.